

表張りの役物ユニットタイルの型式認定の新規申請の手順

令和2年7月30日

全国タイル工業組合

申請の基本的な流れを下記に記します。

進捗番号とは、申請システムの各画面上部に5角形矢印で表示される番号を意味します。

進捗番号	項目（各画面タイトル）	
	ログイン	
	メニュー(新規申請)	
1	認定区分入力	
2	申請製品情報	
3	タイル情報入力	タイル基本情報
		タイル寸法・質量情報
		タイル品質評価表
		タイル図面ファイル転送
4	タイル情報確認	
5	ユニット情報入力	ユニット寸法
		ユニット品質評価表
		ユニット図面ファイル転送
6	製品情報確認	
7	追加申請確認	
8	申請製品一覧	
9	審査料確認	
	申請完了	

※ ユニット内タイル形状数が2個以上の時は、その数だけ進捗番号3を繰り返します。

1. ログイン

Q-CAT 申請システム ログイン

ユーザーIDとパスワードを入力し、「ログイン」ボタンを押してください。

ユーザーID	kabusikizenta
パスワード	●●●●●●●●●●

ログイン

ユーザーID、パスワードを入力する。



全国タイル工業組合

2. メニュー

ログインユーザー: (株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム メニュー

ログアウト

メニューを選択してください。

申請者管理

- パスワード変更
- 申請者情報表示
- 申請者課金情報
- 製造元管理

初期パスワードはセキュリティ上、必ず変更してください。

申請データ管理

- 新規申請
- 申請データ一覧表示
- サンプル・入金待ち申請データ一覧
- 申請前データ一覧
- 適用下地追加申請

「新規申請」をクリックする。

追加・変更届管理

- 追加・変更届申請
- 申請データ一覧

製品データ管理

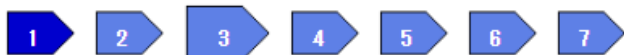
- タイル登録品一覧
- タイル登録廃止
- 接着剤登録品一覧
- 接着剤登録廃止

Q-CAT利用料管理

- Q-CAT登録品出荷数量報告
- 返金額一覧

全国タイル工業組合

3. 認定区分入力



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

製品名	<input type="text" value="ゼンタシリーズ ハガレン"/>
認定区分	<input type="text" value="表張りユニットタイル(T3)"/>
適用下地	<input checked="" type="checkbox"/> セメント系 <input type="checkbox"/> 窯業系サイディング下地 <small>※個別認定の申請の場合、適用下地は1つのみ選択してください。</small>
ALCパネル下地	<input checked="" type="radio"/> 適用 <input type="radio"/> 適用外 <small>※適用外にした場合、登録後にALCパネル下地適用への変更はできません。 ※タイル、下地処理材、接着剤等タイル張り層の質量が30kg/m²以下を適用条件としています。</small>

① 製品名を入力する。
② 認定区分を選択する。
③ 「セメント系」を選択する。
④ ALC パネル下地を選択する。
注意事項に注意して選択してください。

※タイルの個別認定の申請をされる場合は下記を確認の上、申請してください。

【認定区分について】
タイルの個別認定の申請方法には、通常申請(認定区分に(通常)と表記)と特別申請(認定区分に(特別)と表記)があります。

通常申請： 特別申請以外の通常の申請方法

特別申請： Q-CAT認定規格の別表3,4,7~10の「基準区分」が「JIS」と表示された検査項目を自社で定める基準で申請する場合の特別な申請方法(申請マニュアル参照)

なお、特別申請の場合には、申請時にTopページの「特別申請用品質評価表」が必要となるため、事前にダウンロードをしてください。

※適用下地については、下記を確認してください。

【適用下地について】

セメント系下地： 「モルタル下地」、「コンクリート下地」、「押出成形セメント板下地」を対象とします。

窯業系サイディング下地： 「窯業系サイディング材の下地」を対象とします。

ALCパネル下地： 「適用」にチェックの場合、対象とします。

※両用（セメント系下地兼窯業系サイディング下地）として申請する場合の注意点

両用として申請した場合、どちらか1つだけ下地を廃止することは出来ません。
どちらか1つだけ下地を廃止する可能性がある場合は、下地毎に申請してください。



⑤ 「次へ」をクリックする。

4. 申請製品情報入力

ログインユーザー: (株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 申請製品情報

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

ファイルサイズはなるべく小さくお願いいたします。また、インターネット環境によっては、アップロードに時間がかかることもあります。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		セメント系	窯業系SD
ゼンタシリーズ ハガレン	表張りユニットタイル(T3)	適用	

※適用下地(セメント系)に(注1)の表示がある場合、ALCパネル下地は適用外です。

品番	ZENTA-255/90-14/HRN-***	
対象外色番号	001	色番号なし <input type="checkbox"/>
平/役物	役物2 <input type="button" value="v"/>	
ユニット内タイル形状数	1	
ユニットの並べ方	通し目地 <input type="button" value="v"/>	1辺が連結されていない <input type="checkbox"/>
製造元	(株)ゼンタ全田工場 <input type="button" value="v"/>	

申請に使用するJIS A 5209基準及び「裏面反り」、「裏あしの高さ」の検査データについて、以下「タイルのJNLA登録試験所の検査データで申請」を選択した場合は、検査データを1つのPDFファイルで添付してください。

検査データ	種類	<input checked="" type="radio"/> JIS A 5209認証がある製造元の検査データで申請 <input type="radio"/> タイルのJNLA登録試験所の検査データで申請
	ファイル	<input type="text"/> <input type="button" value="参照..."/>

次へ

戻る

⑩ 「次へ」をクリックする。

- ⑧ 種類: 検査データが、どこで測定したデータであるかを選択(チェック)する。
- ⑨ ファイル: ⑧で「JNLA 登録試験所の検査データで申請」を選択した場合は、JNLA 登録試験所の検査データの写しを1つの PDF ファイルで添付する。(「JIS A 5209 認証がある製造元の検査データで申請」を選択した場合はデータ添付の必要はありません。)

※ 注意

この入力欄は、Q-CAT 認定規格の 7.で記す「申請者が JIS A 5209 認証がある」に該当する場合には表示されませんが、その場合は入力の必要はありません。

各申請者が「申請者が JIS A 5209 認証がある」に該当するか否かについては、ID 登録の時の届出情報により管理されています。

- ① 品番: 色番に相当する文字は「*」で入力(例えば ZENTA-255/90-14/HRN (ア)-001 の 001 が色番なら、ZENTA-255 (イ)/90-14/HRN -***と入力)する。
- ② 対象外色番号: 認定の対象とならない色番号があれば、その番号を入力(例えば 001 が対象外なら、001 と入力)する。なければ「なし」のチェックボックスにチェックを入れる。(※申請後の色追加や色番号変更は、品質特性が申請内容と同等であれば申請の必要はありません。)
- ③ 平/役物: 1面で構成される役物ユニットの申請の場合は「役物 1」、2面で構成される役物ユニットの申請の場合は「役物 2」を選択する。(平物タイルを含む役物ユニットの場合も上記のどちらかを選択してください。)
- ④ ユニット内タイル形状数: 申請する品番のユニットに使われているタイルの形状数を入力(例えば、形状数が1種類なら「1」、2種類なら「2」を入力)する。
- ⑤ ユニットの並べ方: ユニットの並べ方を選択する。
- ⑥ 1 辺が連結されていない: 役物ユニットタイルの場合はチェックの必要はありません。
- ⑦ 製造元: 「製造元の登録」で登録した製造元から、当該品番の製造元を選択する。

5. タイル基本情報入力

ログインユーザー: 株式会社

Q-CAT 申請システム タイル基本情報 (1個目/1個) メニュー ログアウト

1 2 3 4 5 6 7 8 9

各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		セメント系	窯業系SD
ゼンタシリーズ ハガレン	表張りユニットタイル(T8)	適用	

※適用下地(セメント系)に(注)の表示がある場合、ALC/パネル下地は適用外です。

製品情報

品番	対象外色番号	平/役物	ユニットの並べ方	製造元
ZENTA-255/90-14/HRN-***	001	役物2	通し目地	(株)ナスタイル金山工場

タイル基本情報 (1個目/1個)

No.	形状区分		施釉無釉	吸水率と成形方法による区分	面状
	形状名称	平/役物			
1	50二丁	役物2	施釉	B1類	人為的に表面を凹凸にしたもの

今回及び過去に申請したタイルと同じタイルを使って申請する場合は、タイル基本情報、タイル寸法・質量情報、タイル品質評価表を入力する代わりに、申請済みの品番のデータを引用することができます。

※「吸水率と成形方法による区分」の選択により製作寸法による許容差が変わります。

【吸水率と成形方法について】
申請に合わせた区分を選択してください。

吸水率: I~III類
成形方法: A 押し成形
 B プレス成形
組合せ: A I~A III (新JIS規格)
 B I~B III (新JIS規格)

次へ

⑥ 「次へ」をクリックする。

全国タイル工業組合

- ① **形状名称**: 申請するタイルの最も適切な一般的呼称を選択する。
- ② **平/役物**: 1面で構成される役物タイルの申請の場合は「役物 1」、2面で構成される役物タイルの申請の場合は「役物 2」、平物タイルの申請の場合は「平物」を選択する。
- ③ **施釉/無釉**: 施釉か無釉かを選択する。
- ④ **吸水率と成形方法による区分**: 測定結果に基づく吸水率による区分と成形方法による区分を選択する。
- ⑤ **面状**: 平面か人為的に表面を凹凸にしたものかを選択する。

※ **注意** タイル基本情報画面で「申請済みデータリスト」へのリンクボタンがあります。これは、申請済みのタイルと同じタイルを使った別のユニットを申請する場合などに利用します。申請済みデータの引用により、上記①~⑤の入力やそれ以降の品質データ等の入力が省略できます。以下に「申請済みデータリスト」を利用して申請する手順の説明を記します。

ログインユーザー: 株式会社

Q-CAT 申請システム タイル情報選択 1個目/1個 メニュー ログアウト

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

タイル情報を確認し、「選択リンク」を押してください。

製品名

品番

3件中 1 - 3 件目

No.	製品名	品番	登録順No.	形状名称	長さ	幅	厚さ	図面ファイル	選択
1	ズレナイタイ	ZENTA-ZUR/*** (001は対象外)	1	ボーダー	145.0	20.0	8.5	sample.pdf	<input type="button" value="選択"/>
2	ズレナイタイ	ZENTA-ZUR/90-14/*** (001は対象外)	1	ボーダー	145.0	20.0	8.5	sample.pdf	
3	ズレナイタイ	ZENTA-ZUR/90-14/*** (001は対象外)	1	ボーダー	145.0	20.0	8.5	sample.pdf	

<< < 1 > >>

全国タイル工業組合

① 「申請済みデータリスト」のリンクを押すと現れる左記画面で、引用したいデータの製品名か品番を入力し、検索ボタンを押す。

② 表示された一覧の中から、引用するデータを選択する。

以上の操作により、「8.タイル図面ファイル転送」までの入力が省略され、「9.タイル情報確認」画面へジャンプします。

6. タイル寸法・質量情報入力

ログインユーザー: 00ゼンタ

Q-CAT 申請システム タイル寸法・質量情報 (1個目/1個)

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		セメント系	窯業系SD
ゼンタシリーズ ハガレン	表張りユニットタイル(T3)	適用	

※適用下地(セメント系)に(注1)の表示がある場合、ALCパネル下地は適用外です。

製品情報

品番	対象外色番号	平/役物	ユニットの並べ方	製造元
ZENTA-255/90-14/HRN-***	001	役物2	通し目地	(株)ナスタイル金山工場

タイル基本情報 (1個目/1個)

No.	形状区分		施釉/無釉	吸水率と成形方法による区分	面状
	形状名称	平/役物			
1	50二丁	役物2	施釉	B1類	人為的に表面を凸凹にしたもの

タイル寸法・質量情報 (1個目/1個)

A面	単体の製作寸法		面積 (cm ²)
	長さ(mm)	幅(mm)	
	<input type="text" value="95.0"/>	<input type="text" value="45.0"/>	

B面	単体の製作寸法		面積 (cm ²)
	長さ(mm)	幅(mm)	
	<input type="text" value="45.0"/>	<input type="text" value="45.0"/>	

A面 表面	単体の製作寸法		面積 (cm ²)
	長さ(mm)	幅(mm)	
	<input type="text" value="95.0"/>	<input type="text" value="45.0"/>	

B面 表面	単体の製作寸法		面積 (cm ²)
	長さ(mm)	幅(mm)	
	<input type="text" value="45.0"/>	<input type="text" value="45.0"/>	

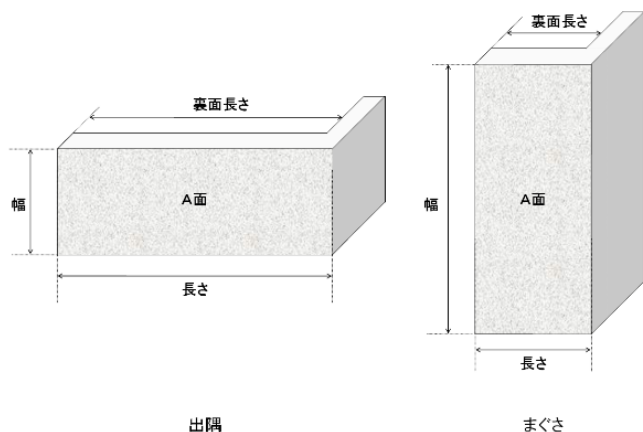
厚さ (mm)	質量		役物の角度
	(g/枚)	(g/cm ²)	
<input type="text" value="7.0"/>	<input type="text" value="87.5"/>	<input type="text"/>	直角 <input type="button" value="v"/>

① 長さ、裏面の長さ、幅、厚さを製作寸法で、質量を製作質量で入力する。

※ 役物1(1面で構成された役物)の場合は、平物と同様の入力になりますので別紙5を参照してください。

※ 小数点第1位がゼロの時は、小数点第1位の入力を省略できます。

※ 面積、質量(g/cm²)は自動計算されます。



②「次へ」をクリックする

全国タイル工業組合

7. タイル品質評価表入力

ログインユーザ: 尾花センタ

Q-CAT申請システム タイル品質評価表 (1項目1行)

1 2 3 4 5 6 7 8 9

各項目を正式で検索された形式で入力し、「戻る」ボタンを押してください。
 タイルサイズはなるべく大きくお選びください。また、インターネット接続によっては、アップロードに時間がかかることもあります。

申請情報

製品名	登録番号	適用下種
ゼンタラックス ハイグレ	登録済ユニットタイプ(ET)	タイル下種

※適用下種(タイル)には以下の規定がある場合、ALLの適用下種は適用できません。

製造情報

品名	別名(別名称)	早稲種	7.ツボの取っ手	製造元
250x225(英)250x225(米)	別	早稲	株式会社	(株)タイル工業

タイル基本情報 (1項目1行)

No.	形状区分	形状名称	早稲種	適用下種	吸水率と成形方法による区分	形状
1	タイル	タイル	早稲	早稲	標準	人海特(人海)を指定したも

タイル寸法・質量情報 (1項目1行)

品名	形状区分	形状名称	早稲種	適用下種	吸水率と成形方法による区分	形状
250x225(英)250x225(米)	タイル	タイル	早稲	早稲	標準	人海特(人海)を指定したも

タイル品質評価表 (1項目1行)

検査項目	検査結果	許容差	規定	単位
1. 製品の寸法公差	250x225(英)250x225(米)	±0.5	規定	mm
2. 製品の質量	250x225(英)250x225(米)	±0.5	規定	g
3. 製品の吸水率	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
4. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
5. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
6. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
7. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
8. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
9. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
10. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
11. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
12. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
13. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
14. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
15. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
16. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
17. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
18. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
19. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
20. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
21. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
22. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
23. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
24. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
25. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
26. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
27. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
28. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
29. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
30. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
31. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
32. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
33. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
34. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
35. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
36. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
37. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
38. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
39. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
40. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
41. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
42. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
43. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
44. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
45. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
46. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
47. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
48. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
49. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
50. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
51. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
52. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
53. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
54. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
55. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
56. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
57. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
58. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
59. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
60. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
61. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
62. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
63. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
64. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
65. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
66. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
67. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
68. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
69. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
70. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
71. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
72. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
73. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
74. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
75. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
76. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
77. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
78. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
79. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
80. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
81. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
82. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
83. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
84. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
85. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
86. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
87. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
88. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
89. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
90. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
91. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
92. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
93. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
94. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
95. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
96. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
97. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
98. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
99. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%
100. 製品の吸水率試験方法	250x225(英)250x225(米)	1.0	規定	%

① 各検査項目に対応する検査データを入力または選択する。

※ 「7.タイル品質評価表入力」画面では、「6.タイル寸法・質量情報」までに入力した情報に基づき、自動的に必要な検査項目と基準値が表示されます。
 ※ 入力桁数は、書式に記された桁数で入力してください。

② 割り肌面、引っ掻き面などの、成形後又は焼成後の加工によって著しい凹凸面状となる場合、厚さの基準値は変更が可能です。

③ 吸水率と成形方法によって許容差が異なります。

④ 実際に行った吸水率の試験方法を選択する。

⑤ 役物タイルの裏面状態を示す写真をPNGまたはJPEG形式で添付する。

⑥ 「次へ」をクリックする。

8. タイル図面ファイル転送

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム タイル図面ファイル転送 (1個目/1個)

メニュー

ログアウト



参照ボタンを押して図面ファイルを選択後、「ファイル転送」ボタンを押してください。
ファイルサイズはなるべく小さくお願いいたします。また、インターネット環境によっては、アップロードに時間がかかることもあります。

タイル図面ファイル (1個目/1個)

図面ファイル	C:\TestCase\sampl	参照...
	ファイル転送	戻る

① 先ほど入力したタイル単体のみの図面をPDF形式で添付する。

② 「ファイル転送」をクリックする。

※注意 ユニット内タイル形状数を「2」以上にした場合は、5～8の手順を必要数だけ繰り返します。

全国タイル工業組合

9. タイル情報確認

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム タイル情報確認

メニュー

ログアウト



タイルの情報を確認し、「次へ」ボタンを押してください。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		セメント系	窯業系SD
ゼンタシリーズ ハガレン	表張りユニットタイル(T8)	適用	

※適用下地(セメント系)に(注1)の表示がある場合、ALCパネル下地は適用外です。

製品情報

品番	対象外色番号	平/役物	ユニットの並べ方	製造元
ZENTA-255/90-14/HRN-***	001	役物2	通し目地	(株)ゼンタ全田工場

No.	形状名称	長さ	幅	厚さ	図面ファイル	修正
1	50二丁	95.0	45.0	7.0	sample.pdf	修正

次へ

②修正の必要がなければ「次へ」をクリックする。

① データを確認する。
※ 図面ファイルをクリックすると、図面が確認できます。
※ 「修正」を押すと、入力したデータが確認できます。

10. ユニット寸法入力

ログインユーザー: (株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム ユニット寸法・質量情報

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		セメント系	窯業系SD
ゼンタシリーズ ハガレン	表張りユニットタイル(T3)	適用	

※適用下地(セメント系)に(注1)の表示がある場合、ALCパネル下地は適用外です。

製品情報

品番	対象外色番号	平/役物	ユニットの並べ方	製造元
ZENTA-255/90-14/HRN-***	001	役物2	通し目地	(株)ゼンタ全田工場

ユニット寸法・質量情報

長さ (mm)	質量 (g/ユニット)
295	1113.6

次へ

戻る

② 「次へ」をクリックする

全国タイル工業組合

① ユニットの長さを製作寸法で、質量を製作質量で入力する。

※ 小数点第1位がゼロの時は、小数点第1位の入力を省略できます。

※ ユニットの製作寸法とは、モジュール寸法ではありませんので注意してください。

11. ユニット品質評価表

ログインユーザー: 〇〇ゼンタ

Q-CAT 申請システム ユニット品質評価表

メニュー

ログアウト



各項目を入力し、「次へ」ボタンを押してください。

申請情報

製品名	認定区分	適用下地	
		セメント系	窯業系SD
ゼンタシリーズ ハガレン	表張りユニットタイル(T3)	適用	

※適用下地(セメント系)に(注1)の表示がある場合、ALCパネル下地は適用外です。

製品情報

品番	対象外色番号	平/役物	ユニットの並べ方	製造元
ZENTA-255/90-14/HRN-***	001	役物2	通し目地	(株)ナスタイル金山工場

ユニット寸法・質量情報

長さ (mm)	質量 (g/ユニット)
295.0	1113.6

書式に従って入力してください。0は数値、*は省略可能な数値です。

ユニット品質評価表

検査項目		基準値	試料数	結果	書式
寸法	長さ	±1.6mm	10枚	平均値	<input type="text" value="295.3"/> mm **0.0*
				最大値	<input type="text" value="295.5"/> mm **0.0*
				最小値	<input type="text" value="295.0"/> mm **0.0*
				最大値と最小値の差	<input type="text" value=""/> mm **0.0*
台紙	台紙(裏連結材)の接着性	タイルが台紙(裏連結材)からはがれ落ちることはない	5枚	不適合品の枚数	<input type="text" value="0"/> 枚 0
	表張り台紙の剥離性	全てのタイルから台紙がはがれなければならない	3枚	不適合品の枚数	<input type="text" value="0"/> 枚 0

次へ

戻る

② 「次へ」をクリックする

① 各検査項目に対応する検査データを入力または選択する。

※ 「11.ユニット品質評価表」画面では、認定区分や「10.ユニット寸法入力」で入力した情報に基づき、自動的に必要な検査項目と基準値が表示されます。

※ 入力桁数は、書式に記された桁数で入力してください。

〇〇国タイル工業組合

12. ユニット図面ファイル転送

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム ユニット図面ファイル転送

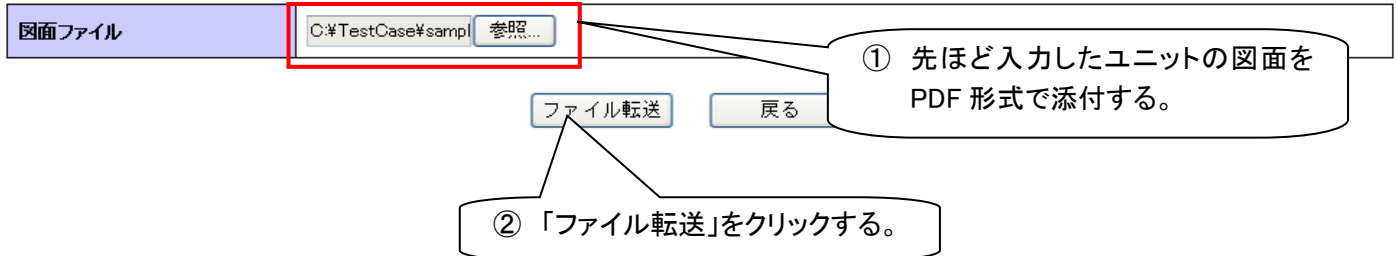
メニュー

ログアウト



参照ボタンを押して図面ファイルを選択後、「ファイル転送」ボタンを押してください。
ファイルサイズはなるべく小さくお願いいたします。また、インターネット環境によっては、アップロードに時間がかかることもあります。

ユニット図面ファイル



The screenshot shows a web form for uploading unit drawing files. It includes a text input field with a file path, a '参照...' (Reference) button, a 'ファイル転送' (File Transfer) button, and a '戻る' (Back) button. Two callout boxes provide instructions: ① points to the '参照...' button, and ② points to the 'ファイル転送' button.

① 先ほど入力したユニットの図面を PDF 形式で添付する。

② 「ファイル転送」をクリックする。

全国タイル工業組合

14. 追加申請確認

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 追加申請確認

メニュー

ログアウト



追加で申請する製品情報の入力を行いますか？

同一製品シリーズ他形状データ入力

他製品シリーズデータ入力

申請製品一覧確認へ

- (a)「同一製品シリーズ他形状データ入力」を行なうか、
 (b)「他製品シリーズデータ入力」を行なうか、
 (c)「申請製品一覧画面」を表示するか、
 を選択する。

※(a)を選んだ場合は、進捗番号 2 の申請製品情報からの入力になります。

(b)を選んだ場合は、進捗番号 1 の認定区分入力からの入力になります。

(c)を選んだ場合は、データ入力を終了し、申請完了操作へと進みます。

全国タイル工業組合

15. 申請製品一覧

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 申請製品一覧

メニュー

ログアウト



申請製品一覧を確認し、「審査料確認」ボタンを押してください。

1件

No.	認定区分	タイル情報		接着剤情報			適用下地	
		製品名	品番	製品名	品番	施工方法	セメント系	窯業系SD
1	表張りユニットタイル(T3)	ゼンタシリーズ ハガレン	ZENTA-255/90-14 /HRN-*** (0011は 対象外)				適用	

連絡事項(1000文字まで) ※この欄は申請マニュアル4.(18)に従い記入し

① 申請した製品の情報を確認する。

② 連絡しておきたい事項があればここに記入する。

審査料確認

戻る

③ 「審査料確認」をクリックする。

全国タイル工業組合

16. 審査料確認

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 審査料確認

メニュー

ログアウト



金額を確認し、「申請」ボタンを押してください。

	価格	審査件数	計
タイル型式以外系審査料	2,100 円	1	2,100 円
合計(税込)			2,100 円

申請

戻る

① 審査料を確認する。

② 問題なければ「申請」をクリックする。

※ 「申請してよろしいですか？」という確認メッセージが表示され、そこで、「OK」を押すと申請が完了し、申請費用が発生します。以降は修正できません。

全国タイル工業組合

17. 申請完了

ログインユーザー:(株)ゼンタ

Q-CAT 申請システム 申請完了

メニュー

ログアウト

申請完了しました。長時間の入力ありがとうございました。
確認メールが自動送信されますので、1日経ってもメールが届かない方は事務局に連絡してください。



全国タイル工業組合